trataigua systems



Agua segura y con la mejor calidad

ÓSMOSIS INVERSA
DE FLUJO DIRECTO

GENIUS D500
MÁXIMO RENDIMIENTO, GARANTÍA Y SEGURIDAD

GARANTÍA
Para asegurar la mejor calidad de agua y mayor duración de los cartuchos y de la membrana, Genius D500 incorpora tres LEDS indicativos del estado de cada cartucho:
· azul: funcionamiento óptimo
· rojo parpadeante: la vida útil del cartucho está llegando a su fin
· rojo: cartucho agotado, debe sustituirse

SEGURIDAD
El nuevo sistema **Genius D500** reduce al mínimo el riesgo de fugas, puesto que incorpora una avanzada tecnología que detiene el sistema en caso de funcionamiento prolongado, evitando desbordamientos o pérdidas continuas de agua por el desagüe. Además, su novedosa estructura en bloque, sin apenas conectores, minimiza el riesgo de escapes y reduce las acciones de mantenimiento.

ALTA EFICIENCIA
Disfrutará de agua de calidad con una reducción significativa de la cantidad de agua de rechazo: por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.





Diseño compacto, adaptable a cualquier espacio

Alta eficiencia: un gran caudal de agua con un mínimo rechazo

Mínimo mantenimiento: cambio de filtros rápido y fácil, con sólo un giro de 90º



Flujo directo

Green friendly

2:1
Conversión

Sin tanque

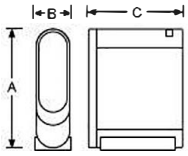


- **Alta eficiencia.**
- **Gran conversión y mínimo rechazo**, por cada litro de agua producida, solo medio litro de agua desechada.
- **Alto caudal de servicio**, hasta 1,7 l/min, según las condiciones de uso.
- **Sistema de autolavado automático incorporado**. También permite realizar un flushing adicional.
- **Indicador electrónico de cambio de filtros mediante diferentes leds**.
- **Máxima seguridad**: el equipo se detiene tras un uso continuo para evitar desbordamientos.
- **Posfiltro de doble etapa**: filtro de carbón+ remineralizador, que incrementa ligeramente el valor del pH, para conseguir un agua más alcalina con un sabor más suave.
- **Sin tanque de acumulación**, pero permite su conexión si las condiciones de la instalación así lo requieren.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	GENIUS D500
Código	305155
Membrana	500 gpd
Capacidad Filtración	0,0001 µm
Producción*	1,5 – 1,7 l/min
Conductividad máxima	2500 µS/cm (20 °C)
Temperatura del agua	5–35 °C
Presión de trabajo	1,5-5,0 bar
Bomba	Sí
Alimentación Eléctrica	110 – 240V AC
Frecuencia	50 Hz
Peso	11 kg

* El rendimiento del equipo varía en función de distintos parámetros como la presión, la temperatura, la calidad del agua de aporte y el estado de los distintos elementos filtrantes.

RECAMBIOS	
Cartuchos	305165 – Prefiltro PPC Sedimentos+Carbón
	305167 – Posfiltro TCA Carbón+Remineralizador
Membrana	305166 – Membrana O.I. 500



DIMENSIONES (mm)	GENIUS D500
Altura total (A)	440
Ancho (B)	140
Fondo (C)	360

No conectar el equipo a un suministro de agua microbiológicamente contaminada, o de procedencia desconocida, sin una adecuada desinfección previa.
Equipo diseñado para su uso con agua potable.

trataigua systems

FOR YOU AND PLANET BLUE.

AQUA ESPAÑA

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification